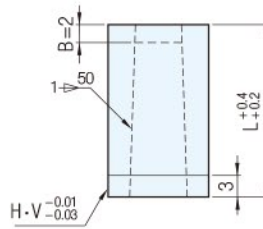


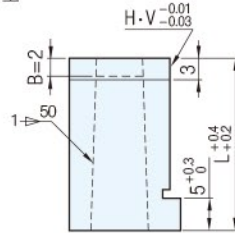


Type	V · H 尺寸	材質 硬度	Catalog No
直桿型	基本型 尺寸	相當於SKD11 60~63HRC	TD
單邊肩型		粉末高速鋼 64~67HRC	STD
外形指定 · 直桿型	V · H尺寸 6.0~25.0 可指定	相當於SKD11 60~63HRC	KTD
		粉末高速鋼 64~67HRC	KSTD

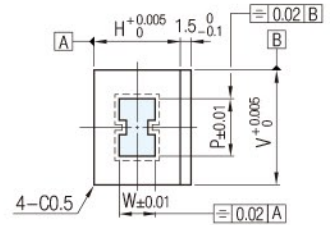
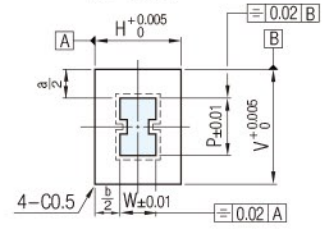
直桿型
外形指定型



單邊肩型



(刃口形狀例)



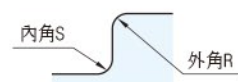
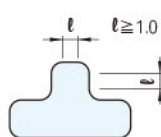
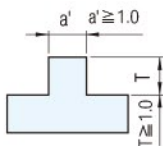
Catalog No		V			6	8	10	13	16	20	25	L
Type	刃口形狀	H	W	P	1.00~3.00	1.00~4.00	1.00~6.00	1.00~8.00	1.00~10.00	1.50~12.00	1.50~16.00	
直桿型 TD	2H~12H	6	1.00~3.00		•	•	•	•	•	•	•	16
		8	1.00~4.00			•	•	•	•	•	•	
STD	3K~28K	10	1.00~6.00				•	•	•	•	•	20
		13	1.00~8.00					•	•	•	•	22
單邊肩型 TDK STDK	刃口形狀選擇 參考本單元	16	1.00~10.00						•	•	•	25
		20	1.50~12.00							•	•	30
		25	1.50~16.00								•	•

Catalog No		V			6.0~8.0	8.1~10.0	10.1~13.0	13.1~16.0	16.1~20.0	20.1~25.0	L
Type	刃口形狀	H	W	P	1.00~4.00	1.00~6.00	1.00~8.00	1.00~10.00	1.50~12.00	1.50~16.00	
外形指定 直桿型	2H~12H	6.0~8.0	1.00~4.00	4	•	•	•	•	•	•	16
		8.1~10.0	1.00~6.00	4		•	•	•	•	•	
KTD	3K~28K	10.1~13.0	1.00~8.00	5			•	•	•	•	20
		13.1~16.0	1.00~10.00	6				•	•	•	22
KSTD	刃口形狀選擇 參考本單元	16.1~20.0	1.50~12.00	8					•	•	25
		20.1~25.0	1.50~16.00	9						•	•

Wa) 注意

- ① V · H → 指定0.1mm單位
- ② V - P ≥ a H - W ≥ b

· 加工極限



0.2 ≤ R ≤ 40
0.2 ≤ S ≤ 40
沒有註明尺寸的角部帶有0.2以下的R

● 指定單位

尺寸公差	指定單位
W ± 0.01	0.01
P ± 0.01	
A ± 0.01	
B ± 0.01	
C ± 0.01	
Q	
R	
S	
C(R部)	
A' (角度)	

訂貨： Catalog No - V - H - L - P·W·A·B·C·Q·R·S...指定0.01mm單位






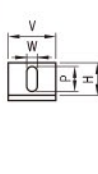






TD 4J 13 10 - 20 - P8.00 - W6.00 - A4.50 - R1.00 - S2.00
KTD 5J - V14.6 - H13.1 - 20 - P9.00 - W7.00 - R1.00

交期： 15 天

訂貨： Catalog No V H - L(LC) - P·W·A·B·C·Q·R·S... - (BC·HC·TC...etc)

追加工

TD 4J 13 10 - 20 - P8.00 - W6.00 - A5.5 - R2.00 - S2.00 - BC4

Alteratio	Code	Spec.	Alteratio	Code	Spec.
全長 追加工		LC 變更全長 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm單位 LC ≤ 12時, 肩型不帶導入部	刃口 追加工		BC 變更刃口長度 $0 \leq BC \leq 4$ 指定0.1mm單位
		LKC 變更全長公差 $L_{+0.4}^{+0.2} \rightarrow L_{+0.05}^0$			PKC 變更刃口尺寸公差 $P \cdot W_{\pm 0.01} \rightarrow P \cdot W_{+0.01}^0$
		LKZ 變更全長公差 $L_{+0.4}^{+0.2} \rightarrow L_{+0.01}^0$			HVC 相對於刃口, H·V互換, 在H尺寸方向上變更 更為P尺寸、V尺寸方向上變更為W尺寸 ◎ Wmin. < P < Wmax. P尺寸的範圍為規格表的W尺寸範圍 ◎ TDK·STDK的肩型位置如下所示 
肩部 追加工		HC 變更肩型寬度 $0 \leq HC < 1.5$ 指定0.1mm單位			
		TC 變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm單位 ◎ 全長L縮短(5 - TC) LC併用時, 全長與LC相同			
		TKC 變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{+0.02}^0$			
		TKM 變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{-0.02}^0$	其它		NDC 無導入部